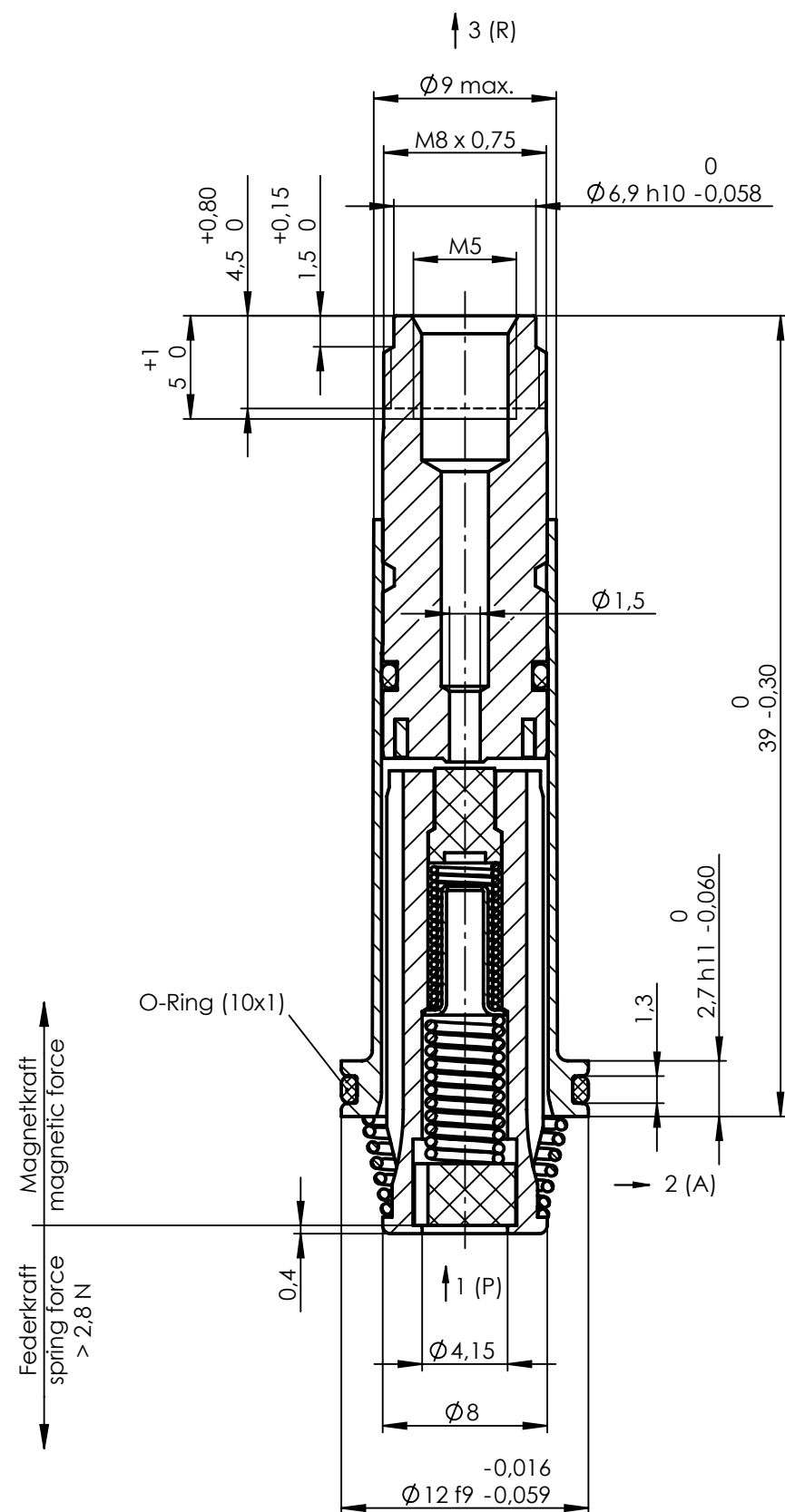


Kennzeichnung/ marking:

XXXX letzte 4 Stellen der Materialnummer
last 4 digits of part number
KWJJ Herstellungsdatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.
Plunger and spring lubricated with
oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 10bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
Test pressure 10bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
Sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC
For 3/2-ways NC

Nennweite 1 (P): max. 1,35 - 10bar
Nominal width 1 (P): max. 1,35 - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc.to 920-910-0020

					Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.75g	
					DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:			
					Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title: Ankersystem 3/2 NC 1,3 10bar Armature Assembly			
2	23288	26.01.2011	SD			Ident. - Nr.: 108-010-0009		Freigabe-Nr.: Approval no.:	Blatt: Sheet: 1/2
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By						
Geprüft: 18.02.2011 Checked: HEINEMANN									
Erstellt: 26.01.2011 Created: Dreger						Ersatz für/Replacement for: 0537 06.6-00 / 26000049			
						DIS 10001136/SWD/001/00			